

Motto: „Kvalita výsledné práce na prvním místě“

Profil společnosti

Dovoluje, abychom Vám představili naši společnost Komax Technology s.r.o. Působíme na trhu od roku 2002. V roce 2012 prošla firma kompletní rekonstrukcí. Naše prášková lakovna se zabývá povrchovou úpravou kovů.

Jedná se o moderní technologii nanášení práškových barev. Tato úprava splňuje přísná kritéria pro ochranu životního prostředí. Princip práškového lakování je nanášení prášku na povrch dílce a následném vytvrzení v peci při teplotách 160-200 stupňů. K tomu, aby prášek dokonale přilnul k lakovanému předmětu se používají dva základní způsoby nanášení:

- **STATIKA** (elektrostatické nabíjení)
 - vhodné pro všechny typy prášku,
 - lze regulovat tloušťku povlaku,
 - širší uplatnění při aplikaci metalických prášků
- **TRIBO** (elektrokinetické nabíjení)
 - vyšší produktivita a stejnoměrné nanášení,
 - nástřik koutů a vnitřních povrchů

Velikost pece: 3200x2200x1500mm

Zařízení pro komaxitování: špičková švýcarská technologie firmy GAMA

Výhody úpravy povrchu práškovým plastem:

- Vysoká kvalita povrchu
- Rovnoměrnost nánosu
- Uplatnění v širokém rozsahu průmyslu
- I pro potravinářské účely (hygienická nezávadnost!)

Práškové barvy - v široké škále odstínů dle vzorníku RAL (lesklé, pololesklé, matné, hladké, strukturní, speciální)

Základní rozdělení barev:

Venkovní - polyesterové, fasádní (epoxy - podkladová vrstva)

Vnitřní - epoxy-polyestery (polyuretan, akrylát)

Předúprava: tryskání + odmaštění

